

ASTRALPOOL ®

TOP+
INVERTER



Compacto y eficiente



TOP+7 Inverter
Top+9 Inverter
Top+14 Inverter

TOP+19 Inverter

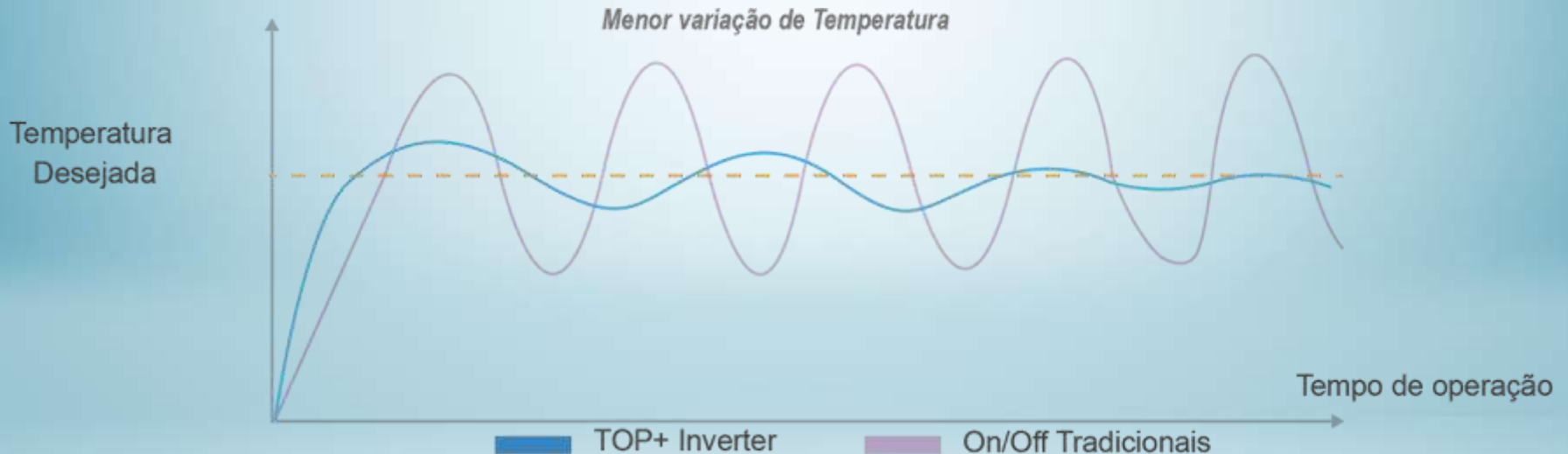
TOP+24 Inverter

	MEDIDAS (mm)		
	Largo	Ancho	Altura
TOP +7 / +9 / +14 Inverter	888	360	618
Top +19 Inverter	1048	450	770
Top +24 Inverter	1160	490	862

Tecnologia Inverter

La tecnología Inverter fue desarrollada con el
para reducir el consumo de energía.

La innovación está en el sistema: mientras que el compresor convencional del aparato se enciende y apaga durante el funcionamiento, el inversor nunca se apaga por completo.



Excelente rendimiento

El COP – Coeficiente de Rendimiento se define como la relación entre la potencia (kW) que genera la bomba de calor y la potencia (kW) consumida por el equipo.

Cuanto mayor sea la COP de un sistema, mayor será su eficiencia energética y menor consumo de energía



Control total de
cualquier lugar,
a través de la
**APP TOP+
INVERTER**



INTEGRADO

SIN COSTO ADICIONAL



Controlador Touch



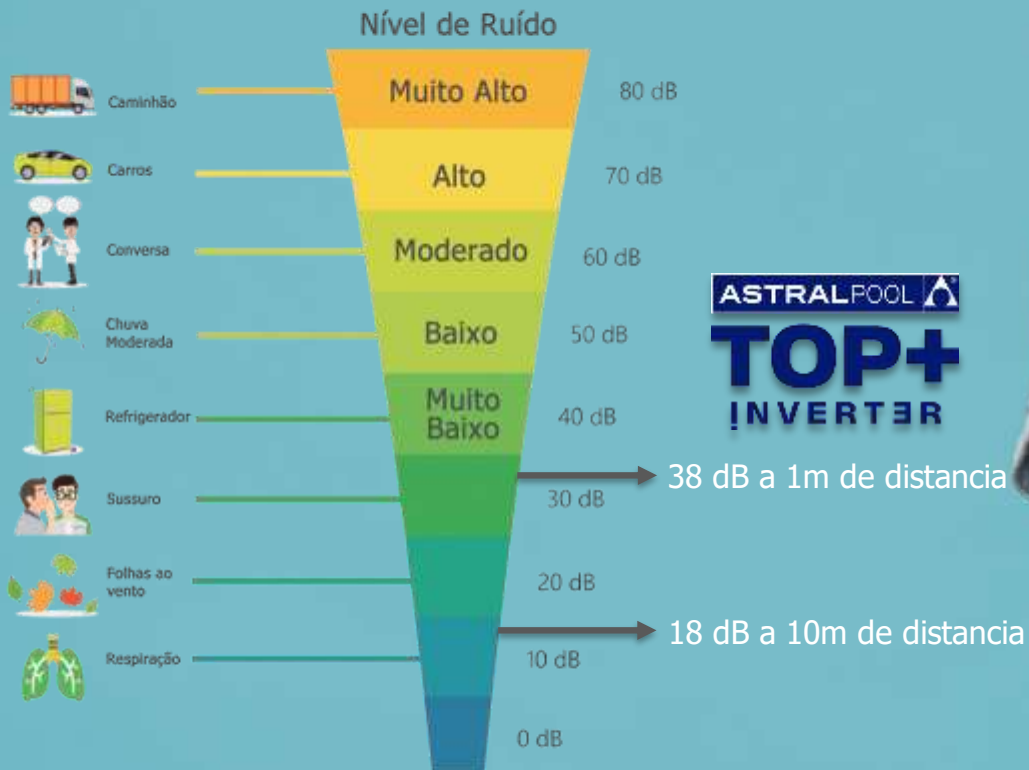
Práctico e intuitivo

**Control total
con fácil acceso**

Permite la instalación remota

Más tranquilo que la lluvia

(y que competidores)





30%+
ECONÓMICO

En comparación con TOP+ On-Off

64%+
ECONÓMICO

En comparación con los nacionales on-off



**Mayor eficiencia, más
ahorro de energía y bajo
impacto ambiental**

**Más eficiente
30% menos de
carga de gas
Eco Friendly**

GWP – 675

(Global Warming Potential)

Potencial de calentamiento global
70% menor

Gás	ODP	GWP
R32	0	675
R410A	0	2.090
R22	0,05	1.810

ODP - *Ozone Depletion Potential*
Potencial de destrucción del ozono

		TOP+7 INVERTER	TOP+9 INVERTER	TOP+ 14 INVERTER	TOP+ 19 INVERTER	TOP+ 24 INVERTER
Temperatura del aire (° C)		-7~43°C				
Refrigerante		R32				
ASTRALPOOL TOP+ INVERTER - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS						
Aire 27° C/Agua 26° C /Humedad 80%	Capacidad calorífica (kW)	2.0~7.0	2.4~9.0	3.20~13.2	4.38~18.4	4.7~24.0
	Capacidad calorífica (Btu)	6824~23884	8188~30708	10918~45038	14944~62780	16036~81888
	Consumo de energía (kW)	0.25~1.21	0.3~1.55	0.38~2.28	0.52~3.17	0.36~4.0
	COP	10.2~5.8	10.0~5.8	10.3~5.8	10.0~5.8	13.0~6.0
Aire 15° C/Agua 26° C /Humedad 70%	Capacidad calorífica (kW)	1.1~5.0	1.2~6.5	1.78~9.95	2.4~13.8	4.40~18.5
	Capacidad calorífica (Btu)	3753~17060	4094~22178	6073~34051	8188~47085	15012~63122
	Consumo de energía (kW)	0.18~1.25	0.2~1.57	0.29~2.26	0.39~3.14	0.611~4.021
	COP	6.0~4.0	6.0~4.1	6.2~4.4	6.1~4.5	7.20~4.60
Aire 10° C/Agua 26° C /Humedad 64%	Capacidad calorífica (kW)	1.3~4.6	1.56~5.9	2.15~8.75	2.84~12.0	5.0~15.6
	Capacidad calorífica (Btu)	3753~15695	5322~20130	7335~29855	9690~40944	17060~53227
	Consumo de energía (kW)	0.26~1.28	0.31~1.64	0.42~2.30	0.56~3.08	0.82~3.91
	COP	5.0~3.6	5.0~3.6	5.0~3.8	5.1~3.9	6.1~4.0
Datos técnicos						
Tensión		220-240V~/1Ph				
Número de Ventiladores		1	1	1	1	1
Velocidad del ventilador		500~700	500~700	500~850	500~750	400~800
Nivel de ruido 1m dB(A)		38~51	40~52	42~54	44~56	45~56
Nivel de Ruido 10m dB(A)		18-31	20-32	22-34	24-36	25~46
Conexión de agua (mm)		50				
Caudal de agua (m3/h)		2,8	2,8	4,0	5,1	10,0
Pérdida de carga máxima (máx.) kPa		1,8	2,8	3,0	6,0	14
Dimensiones del producto C x L x A (mm)		888*360*618	888*360*618	888*360*618	1048×450×770	1160×490×862
Dimensiones del embalaje C x L x A (mm)		970×410×630	970×410×630	970×410×630	1130×480×780	1210×510×880



THANK YOU!

OBRIGADO